



SAXONIA[®]
EDELMETALLE

✓ RÜCKGEWINNUNG. TRANSPARENT. FAIR.

Die Gewinnung und Rückgewinnung von Gold, Silber, Platin, Palladium, Rhodium und Iridium aus edelmetallhaltigen Konzentraten, Schrotten und Rückständen verschiedenster Herkunft ist eine Kernkompetenz von SAXONIA – und Basis für das Vertrauen unserer Kunden. Als Recyclingspezialist gewinnen wir Ihre Werte zurück: mit modernsten Scheidetechnologien, schnell, transparent und mit maximaler Ausbeute.

SAXONIA als älteste und heute eine der ersten Adressen im Scheidegeschäft bietet Ihnen sämtliche Leistungen rund ums Recycling: von Wirtschaftlichkeitsprüfungen über Abfallmanagement und Logistik bis hin zu modernsten Verfahren in der Probenahme und Analytik. Das Ergebnis: die Ausbringung des Edelmetalls in höchster Reinheit, wirtschaftlich und umweltschonend zugleich.

79 197,9665 Au Gold	47 107,8682 Ag Silber	78 195,0849 Pt Platin	46 106,421 Pd Palladium	45 102,9055 Rh Rhodium	77 192,2173 Ir Iridium
-------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------

EFFIZIENT UND UMWELTORIENTIERT

Die Recyclingprozesse bei SAXONIA, pyrometallurgisch wie nasschemisch, basieren auf modernsten technologischen Standards in der Rückgewinnung und Umwelttechnik. Damit garantieren wir unseren Kunden eine hocheffiziente Edelmetallgewinnung aus Scheidgütern, Gekrätzen oder Aschen – in ökologisch einwandfreien Verfahren, in allen relevanten Branchen und Bereichen, bis hin zum handelsfähigen Feinmetall in höchster Reinheit:

01

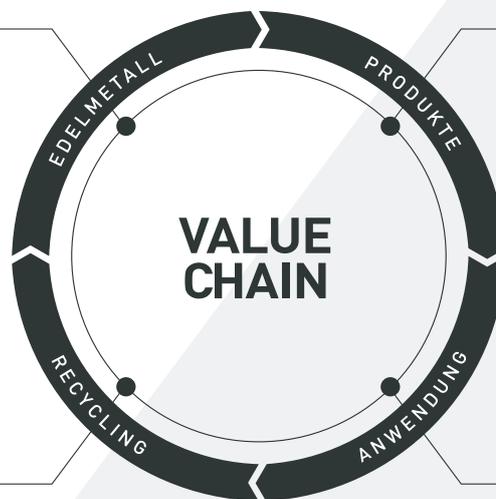
EDELMETALLE

SAXONIA sichert Ihnen eine schnelle Verfügbarkeit an Gold, Silber, Platin, Palladium, Iridium und Rhodium.

RECYCLING

SAXONIA bereitet Ihre edelmetallhaltigen Materialien auf und gewinnt Ihre Rohstoffe mit maximaler Ausbeute zurück.

04



02

PRODUKTE

SAXONIA fertigt ein großes Portfolio an Industrieprodukten aus Edelmetallen für eine Vielzahl an Branchen.

ANWENDUNG

Alle Edelmetalle und Erzeugnisse von SAXONIA bieten Ihnen beste Voraussetzungen für eine sichere Verarbeitung.

03



/ ROHSTOFFE

Die Sekundärgewinnung der Edelmetalle erfolgt aus metallischen Materialien (Scheidgut) und nichtmetallischen Materialien (Gekrätz), zu denen auch Katalysatormaterialien zählen. Durch die bei SAXONIA angewendete Rückgewinnungs-Technologie ist

es möglich, eine äußerst breite Palette an Rohstoffen zu verarbeiten. Dies beinhaltet die Edelmetallgehalte, die Materialzusammensetzungen als auch den Zustand bzw. die Form der gelieferten Rohstoffe.

ABFÄLLE AUS VERSCHIEDENSTEN BRANCHEN

- / Edelmetallverarbeitende Industrie
- / Recycler und Scheideanstalten
- / Edelmetallankäufer
- / Schmuckherstellung
- / Elektrotechnik / Elektronik / Sensorik
- / Elektrochemie
- / Katalysatorhersteller
- / Dentalindustrie
- / Film- und Fototechnik
- / Chemische Industrie
- / Pharmazeutische Industrie
- / Münz- und Prägeanstalten

SCHEIDGÜTER

(SCHMELZBARE MATERIALIEN)

Scheidgüter sind hochwertige metallische Rohstoffe, die oft hohe Gehalte an einem oder mehreren Edelmetallen aufweisen. Solches Material wird in der Regel vor der Probenahme durch Schmelzen homogenisiert und nachfolgend beprobt und analysiert.



- / Altgold und Altsilber (Barren / Blöcke / Planchen)
- / Anoden und Anodenreste
- / Schmuckmaterialien, Schmuckbruch und Altschmuck
- / Elektrolysesilber (Industriesilber)
- / Korpuswaren (Silberwaren / Silbergeräte / Silberbesteckteile)
- / Silberbatterieplatten / -elektroden
- / Dentalscheidgut (Zahngold, Hg < 10ppm)
- / Edelmetall-Targets
- / Pt- / PtRh- / PtPdRh-Geräteschrotte aus der Glasindustrie
- / Edelmetallhaltige Konzentrate
- / Fertigungs-, Band-, Stanz- und Gußabfälle
- / Laborgeräte / Labortiegel
- / Münz- und Medaillenschrotte
- / PtPdRh-Katalysatornetze
- / Kontakte und Kontaktwerkstoffe
- / Metallische Rückstände (schmelzbar)
- / Lote und Lotabfälle (metallisch)



GEKRÄTZE / ASCHEN / RÜCKSTÄNDE

(NICHT SCHMELZBARE MATERIALIEN)

Der Bereich der nicht schmelzbaren Rohstoffe ist sehr vielfältig und umfasst Gekrätze, Aschen und Rückstände aus unterschiedlichsten Branchen, Herstellungsprozessen und Abfallverwertungen. Daher ist Gekrätzmaterial meist sehr heterogen zusammengesetzt und erfordert häufig eine relativ aufwendige Homogenisierung. Diese erfolgt oft in mehrstufigen Homogenisierungs-, Teilungs- oder Fraktionierungsoperationen (Veraschen, Glühen, Trocknen, Mahlen, Mischen, Schmelzen).



- /// Juweliergekrätze
- /// Dentalgekrätze (entqueckt, Hg < 10ppm)
- /// Rückstände / Schlämme / Aschen aus Filmproduktion / Filmrecycling
- /// Filtergekrätze / Filterkuchen / Filtermaterialien
- /// Ofenausbrüche / Tiegelmaterialien / Schamotte
- /// Galvanoabfälle (Ionenaustauscherharze / Filtermaterialien / Edelmetallschlämme)
- /// Keramische Fertigungsabfälle und Schrotte aus Elektronikfertigung (Bauelemente / Sensoren / bedruckte Hybride)
- /// Pulver und Pastenreste, Dosen und Kartuschen (Leitpasten, Lotpasten, Leitkleber, Leitlacke)
- /// Elektronikschrotte (separiert – nur High Grade)
- /// Polierrückstände / -schlämme aus Edelmetallverarbeitung
- /// Schlacken, Krätzen und Stäube aus Edelmetallverarbeitung
- /// Abrasiv- / Strahlsande
- /// Konzentrate und Destillate
- /// Lotabfälle und Rückstände
- /// Zementate

KATALYSATORENSCHROTTE

Die Aufarbeitung von gebrauchten, edelmetallhaltigen Autoabgas- sowie Industrie- und Umweltkatalysatoren ist eine ausgeprägte Kompetenz von SAXONIA und ein Schwerpunkt unserer Edelmetall-Rückgewinnung. Zu unserem Fokus gehören Industriekatalysatoren auf unterschiedlichen Trägermaterialien (Aktivkohle, keramische Katalysatorträger auf anorganischer nichtmetallischer Basis) und in unterschiedlicher Form. Weiterhin gewinnen wir die Edelmetalle aus Autoabgaskatalysatoren zurück: Monolyth und Dieselpartikelfilter-Material sowie Washcoat und Produktionsabfälle aus der Katalysatorenherstellung sind typische Rohstoffe für SAXONIA.

Industriekatalysatoren

- /// mit Pt, Pd, Rh auf Aktivkohlebasis
- /// mit Au, Ag, Pt, Pd, Rh auf keramischen Katalysatorträgermaterial (Aluminiumsilikate, Calciumcarbonat, Siliziumdioxid, Zeolithe) oder natürlichem Träger (Kieselerde, Kaolin, Bentonit, Bimsstein) in Form von Pulver, Formlinge, Extrudate, Kugeln, Granulate, Wabenkörper

Auto- und Abgaskatalysatoren

- /// Keramische Katalysatoren (Monolythe, Monolythbruch, gemahlener Monolyth)
- /// Dieselpartikelfilter (SiC-Basis)
- /// Washcoat



/ SORGFALT UND VERTRAUEN FÜR IHRE WERTE

Das Recycling von Edelmetallen schafft hohe Werte. Vertrauen ist eine unverzichtbare Voraussetzung für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. SAXONIA garantiert Ihnen deshalb höchste Transparenz im Scheideverfahren, hundertprozentige Genauigkeit bei der

Analyse und absolute Sorgfalt bei der umweltschonenden Rückgewinnung Ihrer Edelmetalle. Ergänzt wird dies natürlich von einer lückenlosen, nachvollziehbaren Dokumentation des gesamten Recyclingprozesses.



PROBENAHMEN

Eine repräsentative Probe zu erhalten, ist der Anfang von allem, ob treuhänderisch oder in Begleitung von Ihnen.

- / Präparation - Homogenisierung
- / **Scheidgüter:**
Schmelzen zu Blöcken, Barren oder Granalien / Sägen bzw. Bohren der Probebarren
- / **Gekräzte:**
Trocknen, Glühen, Mahlen, Sieben, Mischen, Schmelzen der groben Teile von Mischproben
- / Feinpräparation - Entnahme von Laborproben



ANALYTIK

Oft spricht man von der Chance von eins zu einer Million. Dabei ist es unser Anspruch, jedes Teil einer Million zu finden.

- / Aufschluss / Dokimasie
- / **Physikalisch-Optische Verfahren:**
RFA (Röntgenfluoreszenzanalyse), AAS (Atomabsorptionsspektrometrie), ICP (Atomemissionsspektroskopie)
- / **Nasschemische Verfahren:**
Potentiometrie, Gravimetrie



GEWINNUNG

Wir gewinnen Ihre Metalle in höchster Reinheit über modernste, zertifizierte und umweltschonende Prozesse.

- / **Pyrometallurgisch:**
Thermische Anreicherung und Raffination
- / **Nasschemisch:**
Silber- und Goldelektrolysen / PGM-Scheidung
- / **Feinmetallqualität:**
Au 99,99% (4N)
Ag 99,999% (5N)
Pt/Pd 99,99 %
Rh 99,95%



ABRECHNUNG

Unsere Abrechnungen sind jederzeit transparent, nachvollziehbar und ohne versteckte Kosten.

- / **Ankauf der Materialien:**
Vergütung der ausgebrachten Edelmetalle unter Abzug der Kosten
- / **Metallkonto:**
Gutschrift der ausgebrachten Edelmetalle auf ein Edelmetallkonto und Berechnung der Kosten

Anlieferungen nach Abstimmung zu den SAXONIA - Angeboten auf Basis der Allgemeinen Geschäftsbedingungen zur Umarbeitung und zum Ankauf edelmetallhaltiger Materialien in Verbindung mit dem SAXONIA-Annahmekatalog für edelmetallhaltige Abfälle zur Verwertung gemäß der Verordnung über das Europäische Abfallverzeichnis (AVV)

EDELMETALLMANAGEMENT / SERVICE

- / Edelmetallfixierung
- / Führen und Verwalten von Metallkonten
- / Edelmetallbeschaffung
- / Preisinformationen
- / Abholung / gefahrgutgerechter Transport durch SAXONIA
- / Wirtschaftlichkeitsprüfung



LONDON
PLATINUM &
PALLADIUM
MARKET



LBMA
GOOD DELIVERY
REFINER



Formerly the
Conflict-Free Sourcing Initiative
CONFORMANT SMELTER

WEITERE GESCHÄFTSFELDER



VIER UNTERNEHMEN – EIN STARKER PARTNER.

SAXONIA

Technical Materials GmbH
Hanau/Hessen
www.saxonia-tm.de



SAXONIA

Edelmetalle GmbH
Halsbrücke/Sachsen
www.saxonia.de



WIELAND

Edelmetalle GmbH
Pforzheim/Baden-Württemberg
www.wieland-edelmetalle.de



Italbras S.p.A.

Vicenza/Italien
www.italbras.it

SAXONIA[®]
EDELMETALLE

SAXONIA Edelmetalle GmbH / Erzstraße 9 / 09633 Halsbrücke / Germany
Tel. +49 3731 2089-0 / Fax +49 3731 2089-100 / info@saxonia.de / www.saxonia.de