



SAXONIA[®]
EDELMETALLE

/ RÜCKGEWINNUNG. TRANSPARENT. FAIR.

SAXONIA's Rohstoffgrundlage basiert fast ausschließlich auf Recyclingströmen. Die Rückgewinnung von Gold, Silber, Platin, Palladium, Rhodium und Iridium aus edelmetallhaltigen Abfällen, Schrotten und Rückständen verschiedenster Herkunft ist eine Kernkompetenz von SAXONIA – und Basis für das Vertrauen unserer Kunden. Als Recyclingspezialist gewinnen wir Ihre Werte zurück: mit modernsten Scheidetechnologien, schnell, transparent und mit

maximaler Ausbeute. SAXONIA als älteste und heute eine der ersten Adressen im Scheidegeschäft bietet Ihnen sämtliche Leistungen rund ums Recycling: von Wirtschaftlichkeitsprüfungen über Abfallmanagement und Logistik bis hin zu modernsten Verfahren in der Probenahme und Analytik. Das Ergebnis: Edelmetalle in höchster Reinheit, wirtschaftlich und umweltschonend produziert.

79 197,9665 Au Gold	47 107,8682 Ag Silber	78 195,0849 Pt Platin	46 106,421 Pd Palladium	45 102,9055 Rh Rhodium	77 192,2173 Ir Iridium
------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---------------------------------	---------------------------------

EFFIZIENT UND UMWELTORIENTIERT

Die Recyclingprozesse bei SAXONIA, pyrometallurgisch wie nasschemisch, basieren auf modernsten technologischen Standards in der Rückgewinnung und Umwelttechnik. Damit garantieren wir unseren Kunden aus allen relevanten Branchen und Bereichen eine hocheffiziente Edelmetallgewinnung aus Scheidgütern, Gekräzten oder Aschen, mit ökologisch einwandfreien Verfahren, bis hin zum handelsfähigen Feinmetall höchster Reinheit:

SCOPE 01

- /// Erfassung des gesamten Kraftstoffverbrauchs
- /// Erfassung des betrieblichen Kraftstoffverbrauchs
- /// Flüchtige Treibhausgasemissionen

SCOPE 02

- /// Erfassung des Stromverbrauchs
- /// Erfassung des Wärme- und Dampfverbrauchs
- /// Erfassung des Druckluftverbrauchs

Einheit	SAXONIA Recycling	
	Scope 1 + 2	inkl. Scope 3
	kg CO ₂ -äq / kg	
Ag	8,4	15
Pt	376	661
Pd	247	434
Rh	1061	1868



ROHSTOFFE

Die Gewinnung der Edelmetalle erfolgt aus metallischen Materialien (Scheidgut) und nichtmetallischen Materialien (Gekrätz), zu denen auch Katalysatormaterialien zählen. Durch die bei SAXONIA angewendete Rückgewinnungs-Technologie ist es

möglich, eine sehr breite Palette an Rohstoffen zu verarbeiten. Sowohl in Bezug auf die Edelmetallgehalte, die Materialzusammensetzungen als auch den Zustand bzw. die Form der gelieferten Rohstoffe.

ABFÄLLE AUS VERSCHIEDENSTEN BRANCHEN

- Edelmetallverarbeitende Industrie
- Recycler und Scheideanstalten
- Edelmetallankäufer
- Schmuckherstellung
- Elektrotechnik / Elektronik / Sensorik
- Elektrochemie
- Katalysatorhersteller
- Dentalindustrie
- Film- und Fototechnik
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Münz- und Prägeanstalten

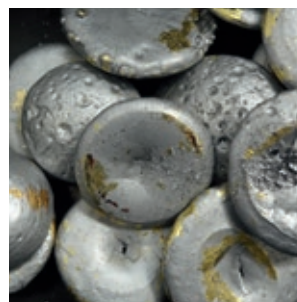
SCHEIDGÜTER

(SCHMELZBARE MATERIALIEN)

Scheidgüter sind hochwertige metallische Rohstoffe, die oft hohe Gehalte an einem oder mehreren Edelmetallen aufweisen. Solches Material wird in der Regel bei der Probenahme durch Schmelzen homogenisiert, beprobt und analysiert.



- Altgold und Altsilber (Barren / Blöcke / Granalien)
- Anoden und Anodenreste
- Schmuckmaterialien, Schmuckbruch und Altschmuck
- Elektrolysesilber (Industriesilber)
- Korpuswaren (Silberwaren / Silbergeräte / Silberbesteckteile)
- Silberbatterieplatten / -elektroden
- Dentalscheidgut (Zahngold, Hg < 10 ppm)
- Edelmetall-Targets
- Pt- / PtRh- / PtPdRh-Geräteschrotte aus der Glasindustrie
- Edelmetallhaltige Konzentrate aus der Abfallverarbeitung
- Fertigungs-, Band-, Stanz- und Gußabfälle
- Laborgeräte / Labortiegel
- Münz- und Medaillenschrotte
- PtPdRh-Katalysatornetze
- Kontakte und Kontaktwerkstoffe
- Metallische Rückstände (schmelzbar)
- Lote und Lotabfälle (metallisch)



GEKRÄTZE / ASCHEN / RÜCKSTÄNDE

(NICHT SCHMELZBARE MATERIALIEN)

Der Bereich der nicht schmelzbaren Rohstoffe ist sehr vielfältig und umfasst Gekrätze, Aschen und Rückstände aus unterschiedlichsten Branchen, Herstellungsprozessen und Abfallverwertungen. Daher ist Gekrätzmaterial meist sehr heterogen zusammengesetzt und erfordert häufig eine relativ aufwendige Homogenisierung. Diese erfolgt oft in mehrstufigen Homogenisierungs-, Teilungs- oder Fraktionierungsoperationen (Veraschen, Glühen, Trocknen, Mahlen, Mischen, Schmelzen).



- /// Juweliergekrätze
- /// Asche aus der Abfallvorbehandlung
- /// Dentalgekrätze (entqueckt, Hg < 10ppm)
- /// Rückstände / Schlämme / Aschen aus Filmproduktion / Filmrecycling
- /// Filtergekrätze / Filterkuchen / Filtermaterialien
- /// Ofenausbrüche / Tiegelmateriale / Schamotte
- /// Galvanoabfälle (Ionenaustauscherharze / Filtermaterialien / Edelmetallschlämme)
- /// Keramische Fertigungsabfälle und Schrotte aus Elektronikfertigung (Bauelemente / Sensoren / bedruckte Hybride)
- /// Pulver und Pastenreste, Dosen und Kartuschen (Leitpasten, Lotpasten, Leitkleber, Leitlacke)
- /// Elektronikschrotte (separiert – nur High Grade)
- /// Polierrückstände / -schlämme aus Edelmetallverarbeitung
- /// Schlacken, Krätzen und Stäube aus Edelmetallverarbeitung
- /// Abrasiv- / Strahlsande
- /// Konzentrate und Destillate
- /// Lotabfälle und Rückstände
- /// Zementate

KATALYSATORENABFALL

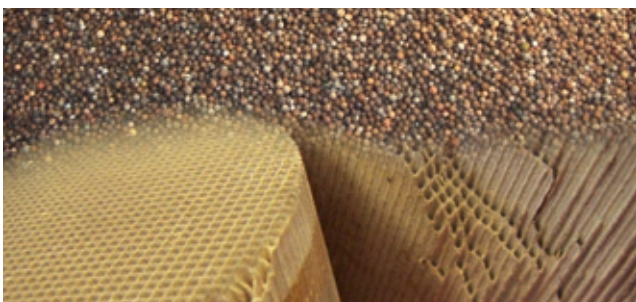
Die Aufarbeitung von gebrauchten, edelmetallhaltigen Autoabgas- sowie Industrie- und Umweltkatalysatoren ist eine ausgeprägte Kompetenz von SAXONIA und ein Schwerpunkt unserer Edelmetall-Rückgewinnung. Zu unserem Fokus gehören Industriekatalysatoren auf unterschiedlichen Trägermaterialien (Aktivkohle, keramische Katalysatorträger auf anorganischer, nichtmetallischer Basis) und in unterschiedlicher Form. Weiterhin gewinnen wir die Edelmetalle aus Autoabgaskatalysatoren zurück: Monolith und Dieselpartikelfilter-Material, sowie Washcoat und Produktionsabfälle aus der Katalysatorenherstellung sind typische Rohstoffe für SAXONIA.

Industriekatalysatoren

- /// mit Pt, Pd, Rh auf Aktivkohlebasis
- /// mit Au, Ag, Pt, Pd, Rh auf keramischen Katalysatorträgermaterial (oxidische Basis, wie z.B.: Aluminiumsilikate, Calciumcarbonat, Siliziumdioxid, Zeolithe) oder natürlichem Träger (Kieselerde, Kaolin, Bentonit, Bimsstein) in Form von Pulver, Formlingen, Extrudaten, Kugeln, Granulat oder Wabenkörpern

Auto- und Abgaskatalysatoren

- /// Keramische Katalysatoren (Monolythe, Monolythbruch, gemahlener Monolyth)
- /// Dieselpartikelfilter (SiC-Basis)
- /// Washcoat



/ SORGFALT UND VERTRAUEN FÜR IHRE WERTE

Das Recycling von Edelmetallen schafft hohe Werte. Vertrauen ist eine unverzichtbare Voraussetzung für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. SAXONIA garantiert Ihnen deshalb höchste Transparenz im Scheideverfahren, absolute Genauigkeit bei

der Analyse und besondere Sorgfalt bei der umweltschonenden Rückgewinnung Ihrer Edelmetalle. Ergänzt wird dies von einer lückenlosen, nachvollziehbaren Dokumentation des gesamten Recyclingprozesses.



PROBENAHME

Eine repräsentative Probe zu erhalten, ist der Anfang von allem, ob treuhänderisch oder in Begleitung von Ihnen.

- / Präparation - Homogenisierung
- / **Scheidgüter:**
Schmelzen zu Blöcken, Barren oder Granalien / Sägen bzw. Bohren der Probebarren
- / **Gekrätze:**
Trocknen, Glühen, Mahlen, Sieben, Mischen, Schmelzen der metallischen Teile von Mischproben
- / Feinpräparation - Entnahme von Laborproben



ANALYTIK

Oft spricht man von der Chance von eins zu einer Million. Dabei ist es unser Anspruch, jedes Teil einer Million zu finden.

- / Aufschluss / Dokimasie
- / **Physikalisch-Optische Verfahren:**
RFA (Röntgenfluoreszenzanalyse), AAS (Atomabsorptionsspektrometrie), ICP (Atomemissionsspektroskopie)
- / **Nasschemische Verfahren:**
Potentiometrie, Gravimetrie



GEWINNUNG

Wir gewinnen Ihre Metalle in höchster Reinheit über modernste, zertifizierte und umweltschonende Prozesse.

- / **Pyrometallurgisch:**
Thermische Anreicherung und Raffination
- / **Nasschemisch:**
Silber- und Goldelektrolysen / PGM-Scheidung
- / **Feinmetallqualität:**
Au99,99 % (4N)
Ag99,99 % (4N / 5N)
Pt/Pd 99,95 %
Rh99,90 %



ABRECHNUNG

Unsere Abrechnungen sind jederzeit transparent, nachvollziehbar und ohne versteckte Kosten.

- / **Ankauf der Materialien:**
Vergütung der ausgebrachten Edelmetalle
- / **Metallkonto:**
Gutschrift der ausgebrachten Edelmetalle auf ein Edelmetallkonto und Berechnung der Kosten

Anlieferungen nach Abstimmung zu den SAXONIA - Angeboten auf Basis der Allgemeinen Geschäftsbedingungen zur Umarbeitung und zum Ankauf edelmetallhaltiger Materialien in Verbindung mit dem SAXONIA-Annahmekatalog für edelmetallhaltige Abfälle zur Verwertung gemäß der Verordnung über das Europäische Abfallverzeichnis (AVV).

EDELMETALLMANAGEMENT / SERVICE

- / Edelmetallfixierung
- / Führen und Verwalten von Metallkonten
- / Edelmetallbeschaffung
- / Preisinformationen

- / Abholung / gefahrgutgerechter Transport durch SAXONIA
- / Wirtschaftlichkeitsprüfung
- / Edelmetalltransfers

EIN UNTERNEHMEN DER SAXONIA-GRUPPE



LONDON
PLATINUM &
PALLADIUM
MARKET



LBMA
GOOD DELIVERY
REFINER



SAXONIA[®]
E D E L M E T A L L E

SAXONIA Edelmetalle GmbH / Erzstrasse 9 / 09633 Halsbruecke / Germany
Tel. +49 3731 2089-0 / Fax +49 3731 2089-100 / info@saxonia.de / www.saxonia.de

